

JPI-7S-46-2011 第 1 刷 (H23.3.10 発行)

JPI-7S-46-2007 第 1 刷 (H19.9.14 発行)

JPI-7S-46-2000 第 1 刷 (H12.2.4 発行) 及び第 2 刷 (H15.6.10 発行) の

正誤表 (鋳鋼製フランジ形及び突合せ溶接形弁)

本文 P11 の付表 3 クラス 600 の 8B~14B までの口径寸法

【誤】

呼び径		クラス 600 (PN110)						クラス 900 (PN150)					
		口径	面間寸法				最小厚さ	口径	面間寸法				最小厚さ
			平面座	リング・ジョイント座	溶接形 I	溶接形 II			平面座	リング・ジョイント座	溶接形 I	溶接形 II	
A	B	d	L	L ₁	L ₂	L ₂	a	d	L	L ₁	L ₂	L ₂	a
40	1 ^{1/2}	38	241	241	—	—	9.4	この呼び径は、クラス 1500 (PN260) のバルブを使用する。					
50	2	51(50)	292	295	292	178	112						
(65)	(2 ^{1/2})	64(62)	330	333	330	216	119						
80	3	76(75)	356	359	356	254	12.7	73	381	384	381	305	19.1
100	4	102(100)	432	435	432	305	16.0	98	457	460	457	356	21.3
150	6	152(150)	559	562	559	457	19.1	146	610	613	610	508	26.2
200	8	203(200)	660	664	660	584	25.4	190	737	740	737	660	31.8
250	10	254(250)	787	791	787	711	28.7	238	838	841	838	787	36.6
300	12	305(300)	838	841	838	813	31.8	282	965	968	965	914	42.2
350	14	337	889	892	889	—	35.1	311	102 ₉	103 ₈	102 ₉	991	46.0
400	16	375	991	994	991	—	38.1	356	113 ₀	114 ₀	113 ₀	—	52.3
450	18	419	1092	1095	1092	—	41.4	400	121 ₉	123 ₂	121 ₉	—	57.2
500	20	464	1194	1200	1194	—	44.5	444	132 ₁	133 ₄	132 ₁	—	63.5
600	24	559	1397	1407	1397	—	50.8	533	154 ₉	156 ₈	154 ₉	—	73.2

【正】

呼び径		クラス 600 (PN110)						クラス 900 (PN150)					
		口径	面間寸法				最小厚さ	口径	面間寸法				最小厚さ
			平面座	リング・ジョイント座	溶接形 I	溶接形 II			平面座	リング・ジョイント座	溶接形 I	溶接形 II	
A	B	d	L	L ₁	L ₂	L ₂	a	d	L	L ₁	L ₂	L ₂	a
40	1 ^{1/2}	38	241	241	—	—	9.4	この呼び径は、クラス 1500 (PN260) のバルブを使用する。					
50	2	51(50)	292	295	292	178	112						
(65)	(2 ^{1/2})	64(62)	330	333	330	216	119						
80	3	76(75)	356	359	356	254	12.7	73	381	384	381	305	19.1
100	4	102(100)	432	435	432	305	16.0	98	457	460	457	356	21.3
150	6	152(150)	559	562	559	457	19.1	146	610	613	610	508	26.2
200	8	200	660	664	660	584	25.4	190	737	740	737	660	31.8
250	10	248(245)	787	791	787	711	28.7	238	838	841	838	787	36.6
300	12	298(295)	838	841	838	813	31.8	282	965	968	965	914	42.2
350	14	327	889	892	889	—	35.1	311	102 ₉	103 ₈	102 ₉	991	46.0
400	16	375	991	994	991	—	38.1	356	113 ₀	114 ₀	113 ₀	—	52.3
450	18	419	1092	1095	1092	—	41.4	400	121 ₉	123 ₂	121 ₉	—	57.2
500	20	464	1194	1200	1194	—	44.5	444	132 ₁	133 ₄	132 ₁	—	63.5
600	24	559	1397	1407	1397	—	50.8	533	154 ₉	156 ₈	154 ₉	—	73.2