

JPI-8S-3-2014 (第1刷) の正誤表

(回転機維持規格)

(2015年11月11日)

頁	行	項目番号	該当箇所	誤	正
表2	7		審議委員	我孫子 亨	安孫子 亨
共通			用語用字の 使い方	したがって	従って
				且又は且つ	かつ
				毎	ごと
				…等	…など
				あわせ	合わせ
				もつ	持つ
				恐れ	おそれ
				、… (行はじめの句読点)	、… (削除)
24	20	5.1.1	d) ダイヤフラム カップリング	きわめて薄い金属板 (SNMC8) の弾性変形により…	きわめて薄い金属板 (SNMC8) の弾 性変形により…
41	9	3.1	重要度分類	外部えい時における火災、…	外部漏えい時における火災、…
67	1	表 2.1.7	注(1)	アンバランス型 (A1<A2) バランス型 (A2≤A1)	アンバランス形 (A1<A2) バランス形 (A2≤A1)
78	15	事例 2.1.6	対策 留意点	②クーラの冷却水側は、… ③外部注水の導入。	①クーラの冷却水側は、… ②外部注水の導入。
79	11	事例 2.1.7	原因	④ラッシング流速が速い。 ⑤ラッシング位置が不適切。	③フラッシング流速が速い。 ④フラッシング位置が不適切。
79	17	事例 2.1.7	対策 留意点	⑥フラッシング穴位置の…	④フラッシング穴位置の…
80	17	事例 2.1.8	対策 留意点	③動材組合せを、…	③摺動材組合せを、…
84	20	表 2.2.2	付属装置－軸受強 制給油装置－アキ ュームレータ	漏洩えい	漏洩えい
84	22	表 2.2.2	付属装置－軸封強 制給油装置－オイ ルタンク	漏洩、…	漏えい、…
84	28	表 2.2.2	本体支持構造物	第 I 部 共通編 5.3 による共 通編による	第 I 部 共通編 5.3 による共通編に よる
90	3	表 2.2.4	カップリング	第 I 部 共通編 5.1 によるに よる	第 I 部 共通編 5.1 によるによる
90	4	表 2.2.4	軸受強制給油 軸封強制給油	第 I 部 共通編 4.1 によるに よる	第 I 部 共通編 4.1 によるによる

頁	行	項目番号	該当箇所	誤	正
102	13	事例 2.2.2	対策 留意点	…吸込みフィルタ設備を設 置場所を変更した。	…吸込みフィルタ設備の設置場所 を変更した。
104	6	事例 2.2.4	原因	…これにより多量の内部漏 えいが生じ、圧縮機の性能が した。	…これにより多量の内部漏えいが 生じ、圧縮機の性能が低下した。
169	11	表 2.4.2	仕切板…	蒸気圧力、性能低下、…	蒸気圧力の上昇または低下、性能 低下、…
176	16	表 2.4.4	非常遮断弁・蒸気 加減弁－ストレー ナ	蒸気遮断弁付	非常遮断弁付
178	22	表 2.4.5	仕切板－ノズル・ 静翼	・入口蒸気に水分混入（レン 排出不足）	・入口蒸気に水分混入（ドレン排出 不足）
178	31	表 2.4.5	ローター動翼－腐 食	蒸気低温域に発生する湿り 蒸気性状態	蒸気低温域に発生する湿り蒸気性 状態
179	22	表 2.4.5	注 ^③	…静翼植座及、ディスク及び …	…静翼植座及、ディスク及び…
182	26	表 2.4.6	負荷調整不能	…エアヘッドの作動不良、	…エアヘッドの作動不良、
191	17	表 2.5.1	接液部－ポンプ部	チェックバルブ（吸入側、吐出 側）	チェックバルブ（吸入側、吐出側）
215	9	表 2.6.6	性能低下－ケーシ ングの腐食…	分圧縮機分解点検	分圧縮機分解点検
238	28	表 2.7.4	カップリング	第 I 部 共通編 5.1 によるに よる	第 I 部 共通編 5.1 によるによる
238	29	表 2.7.4	軸受強制給油装置	第 I 部 共通編 4.1 によるに よる	第 I 部 共通編 4.1 によるによる
245	8	9.1.2	バックラッシ	…双方の歯車の組み合わせ で取り替えることが望まし い。	…双方の歯車の組み合わせで取り 替えることが望ましい。
257	3	1.	概要	…健全性を阻害するおれが あるため、…	…健全性を阻害するおそれがある ため、…
259	20	2.2	a)肉盛溶射（鋼）	…回復を主な目的として実 施する溶射である。	…回復を主な目的として実施する 溶射である。
260	18	3	溶接補修	…補修に先立って十分な調 査と検討が必要がある。	…補修に先立って十分な調査と検 討の必要がある。
275	20	4.1	a) 運転条件の変 化	…その変化量を考したうえ で…	…その変化量を考慮したうえで…
281	13	表 3.3.1	温度	軸受、ケーシング、	軸受、ケーシング、
281	14	表 3.3.1	軸移動	渦電流式、	渦電流式、
281	17	表 3.3.1	回転数	…渦電流式、	…渦電流式、
291	9	4.	審議委員	我孫子 亨	安孫子 亨